



Ø30通孔

B-B

技术要求:

- 1、按高压锅炉管焊接标准执行。
- 2、试压2MPa, 保压2小时, 不得有渗漏。
- 3、未注材料Q235。
- 4、弯头和管帽的壁厚和钢管等厚。

2020.8.24

张宜军 2020.8.24

炉壳中心线

炉壳中心线

Ø73×9.5
20G无缝管

G2"

1639.5

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	20G			炼钢分厂
设计	习建丰	2013.8.27	标准化			阶段标记	重量	比例	7#水冷块
审核							575Kg	1:1	WGS2305施备3-4-1-5
工艺			批准			共	张	第	张